Примеры заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

Задание.

При каких значениях характеристик погрешности измерений выбор методов и средств измерений можно считать законченным и экономически оправданным согласно МИ 1967-89 «ГСИ. Выбор методов и средств измерений при разработке методик выполнения измерений. Общие положения»?

Выберите один правильный ответ.

- А. Значения находятся в интервале от 20 до 60% соответствующих пределов допускаемых значений
- Б. Значения находятся в интервале от 60 до 100% пределов допускаемых значений
- В. Значения выходят за пределы их допускаемых значений
- Г. Значения меньше 20% пределов их допускаемых значений

| Ответ | |
|-------|--|
| | |

Задание.

Какие условия считают нормальными при проведении измерений согласно ГОСТ 8.395-80?

Выберите один правильный ответ.

- А. температура 20 °C, атмосферное давление 10,13 кПА, относительная влажность 100%
- Б. температура 20 °C, атмосферное давление 101,3 кПА, относительная влажность 60%
- В. температура 20 °C, атмосферное давление 10,13 кПА, относительная влажность 60%
- Г. температура 10 °C, атмосферное давление 1013 кПА, относительная влажность 60%

| Ответ | |
|-------|--|
| | |

Задание.

Выберите вид эталона, соответствующий заданному описанию. Данные правого столбца могут использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообще.

| Описание | Вид эталона |
|---|---|
| 1. Основное техническое средство: эталонная мера, эталонный измерительный прибор или эталонная установка | А. Эталонный комплекс |
| 2. Совокупность основных технических средств одного типа, применяемых совместно для повышения точности воспроизведения и (или) хранения единицы величины | Б. Одиночный эталон |
| 3. Совокупность основных технических средств, позволяющих воспроизводить и (или) хранить единицу величины в диапазоне, представляющем собой объединения диапазонов технических средств, входящих в совокупность | В. Вторичный эталон |
| 4. Несколько установок, воспроизводящих и (или) хранящих единицу одной величины или единицы нескольких величин | Г. Эталонный набор Д. Групповой эталон |

| Ответ запишите в таблиц | Ответ | запишите | В | таблипу | : |
|-------------------------|-------|----------|---|---------|---|
|-------------------------|-------|----------|---|---------|---|

| 1. | |
|----|--|
| 2. | |
| 3. | |
| 4. | |

Залание 11.

Что представляет собой поверочная установка? Выберите один правильный ответ.

- А. Величина фиксированного размера, которой присвоено числовое значение, равное 1, определяемая и принимаемая по соглашению для количественного выражения однородных с ней величин
- Б. Средство измерений, предназначенное для выработки сигнала измерительной информации в форме, доступной для непосредственного восприятия
- В. Техническое средство, предназначенное для измерений и имеющее нормированные (установленные) метрологические характеристики
- Г. Измерительная установка, включающая эталоны и другое измерительное оборудование и предназначенная для передачи единицы подчиненным эталонам и средствам измерений

Залание.

Установите соответствие между характеристикой результата измерений и его математическим выражением.

Данные правого столбца могут использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообше.

| Характеристика результата измерений | Математическое выражение |
|---|--|
| 1. Среднее арифметическое значение | $\sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n}(x_i-x_{cp})^2}{n\cdot(n-1)}}$ A. |
| 2. Среднее квадратическое отклонение единичных результатов измерений | <u>x_{max}-x_{ср} </u> Б. S |
| 3. Среднее квадратическое отклонение результата измерений (среднего арифметического значения) | B. $\sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - x_{cp})^2}{n-1}}$ |
| 4. Критерий Граббса исключения грубых погрешностей | $\Gamma^{\frac{1}{n}} \cdot \sum_{i=1}^{n} x_i$ |
| | |

Ответ запишите в таблицу:

| 1. | |
|----|--|
| 2. | |
| 3. | |
| 4. | |

Положительным результатом теоретического этапа экзамена считается получение более 60 % от максимально возможного количества баллов.

Пример заданий для практического этапа профессионального экзамена Практическое задание

ТФ В/01.5. Выполнение измерений для определения действительных значений контролируемых и подтверждения соответствия действительных значений контролируемых параметров и технических характеристик продукции (технологии оказания услуги) заданным (требуемым) на этапах разработки, производства и испытаний продукции, технологии оказания услуг

Трудовые действия:

- Подготовка к проведению измерений для определения действительных значений контролируемых параметров
- Проведение измерений для определения действительных значений контролируемых параметров
- Обработка результатов измерений при определении действительных значений контролируемых параметров

Необходимые умения:

- Применять средства измерений, испытательное и вспомогательное оборудование, необходимые для проведения измерений
- Получать, интерпретировать и анализировать результаты измерений
- Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений

Задание

Провести измерения одного из наружных диаметров цилиндрических поверхностей детали. Рассчитать неопределенность измерений. Результат измерений записать с учетом неопределенности.

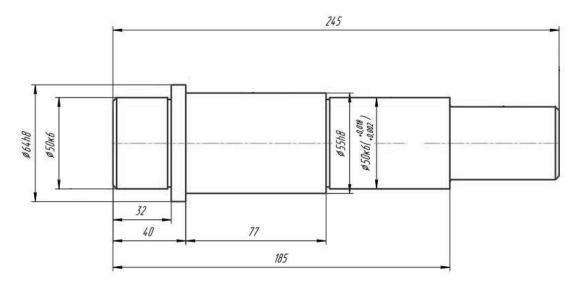


Рисунок – Эскиз измеряемой детали

Задачи, объекты оценки и формы представления результатов практического задания

| № | Задачи | Объект оценки | Форма | Баллы, |
|---|--------------------|-------------------|---------------|-------------|
| | | | представления | начисляемые |
| | | | результата | 3 a |
| | | | | правильное |
| | | | | выполнение |
| 1 | Выполнить контроль | Процесс измерений | - | 5 |

| № | Задачи | Объект оценки | Форма представления результата | Баллы, начисляемые за правильное выполнение |
|---|--|--|---|---|
| | наружных диаметров цилиндрической | | | |
| 2 | поверхности вала Выполнить обработку результатов измерений | Величины измеряемых параметров, полученные по результатам измерений. | Результат измерений наружных диаметров с указанием неопределенности измерений | 6 |
| | Итого | | | 11 |

Условия выполнения задания

Средства измерений геометрических величин: микрометр цифровой, диапазон измерений (50-75) мм.

Сертификат калибровки на микрометр цифровой.

Измеряемая деталь — вал, соответствующий эскизу, имеющий 2-5 цилиндрические поверхности с отклонениями диаметров по 6-8 квалитету.

Спирт или бензин, сухая ветошь.

Комплект письменных принадлежностей.

Калькулятор.

Место выполнения задания

Учебная аудитория.

Рабочее место инженера.

Максимальное время выполнения задания

60 минут